

ENSAYO: NIEBLA SALINA ACÉTICA
INFORME N°: NSA 015-11
SEMESTRE: 1º

Cliente: PINTURAS INDUSTRIALES DE TOLEDO S.A
(PINTOSA)
Licencia Qualicoat:421
Dirección: Carretera de Madrid-Toledo, Km 50,2
45592 Cabañas de la Sagra
Toledo

- 1.- Este informe contiene los resultados, obtenidos en los ensayos a los que se han sometido las muestras elegidas y enviadas al Laboratorio por el Peticionario, por lo que esta información sólo concierne a los materiales presentados, no pudiendo hacerse una extrapolación al producto en general.
2. - No se facilitará información alguna del presente informe de ensayos a terceros, salvo autorización por escrito del Peticionario, siendo toda la información de carácter particular y estrictamente confidencial.
- 3.- Queda totalmente prohibida la publicación y/o reproducción del presente informe sin la aprobación y autorización escrita de Desarrollo Y Control Tecnológico S.L. En caso de autorizarse, solo serán válidas las reproducciones íntegras del mismo, para lo cual el Informe lleva numeradas en cada página el número total de las que consta.

INFORME Nº: NSA 015-11

Nombre del peticionario: Pinturas Industriales de Toledo S.A. (PINTOSA)
Dirección: Carretera de Madrid- Toledo, Km 50,2
45592 Cabañas de la Sagra
Toledo

Material a ensayar:

Tres perfiles de aluminio lacados en polvo recibidos en el laboratorio el día 29 de Abril de 2011

	PERFIL 1	PERFIL 2	PERFIL 3
RAL/COLOR	7016	7016	7016
LIC. QUALICOAT	P-0689	P-0689	P-0689

Ensayos solicitados: Resistencia a la Niebla Salina Acética. **UNE-EN ISO 9227:2007** Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina.

Fin del ensayo: 23 de Junio de 2011

Procedimiento: DCT-PE-209 (Ed.4, Mod.0)

Equipos: EME/66 Fischer Instruments Isoscope 025-5196 (Certificado nº 102453); EME/53 Dycometal SSC/1000 1217/99 (Certificado de calibración interna RDCT-PC-305_02 230810); EME/18 Erichen Aitec (Certificado de calibración interna RDCT-PC-309_02 240510).

Patrones: PCV/01 Fischer 603-479 (Certificado nº 102069)

Condiciones de acondicionamiento y ensayo requeridas para la medida del espesor: 23 ± 2 °C y 50 ± 5 % HR

Condiciones de ensayo de las muestras: 22,1°C y 49,6% HR

La determinación del espesor de película se realiza bajo norma UNE-EN ISO 2360:2004 con la desviación que se realizan tres medidas por muestra

2.- MÉTODO DE ENSAYO

Resistencia a la Niebla Salina Acética

UNE-EN ISO 9227-2007 Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina.

Tipo de ensayo: Ensayo AASS

Desviaciones del método: Se ha realizado el ensayo de espesor, bajo la norma UNE-EN ISO 2360:2004, efectuando un total de 3 medidas por zona de ensayo y de acuerdo al procedimiento DCT-PE-201

Solución de ensayo: Cloruro sódico que contiene < 0.001% (m/m) de Cu, < 0,001% (m/m) de Ni, < 0,1% de NaI y 0,5% (m/m) de impurezas totales máximas, calculado respecto al residuo seco. Ácido acético del tipo reactivo para análisis. Agua desionizada, de conductividad inferior a 10 µS/cm.

Concentración de cloruro sódico: 50 g/l ± 5 g/l

pH de la solución: 3,0-3,1

Preparación de las probetas: En una de las caras de la probeta se practica una incisión de 1 mm de anchura hasta llegar al metal base, en forma de Cruz de San Andrés.

Colocación de las probetas:

Las probetas se colocan en el interior de la cámara de ensayo en una posición tal que mantienen un ángulo de 20° ± 5 ° respecto a la vertical

Cambios en la posición de las probetas: No

Duración del ensayo: 1000 horas

Temperatura del ensayo: 35,0 ± 2 °C

pH (24 horas antes del inicio de ensayo): 3,17

Volumen Probeta1 (24 horas antes del inicio de ensayo): 36 ml

INFORME N°: NSA 015-11

Volumen Probeta2 (24 horas antes del inicio de ensayo): 31 ml

Densidad (a las 48 horas de inicio de ensayo): 1,033

Limpieza de las probetas: Una vez realizado el ensayo y antes de su evaluación las probetas se lavan con agua de red

Periodicidad de controles: pH, volumen de recogida y densidad: al menos una vez por semana

Verificación de la corrosividad de la cámara: al menos cada 3 meses

El factor de corrosión es la superficie corroída en los bordes de las líneas de la Cruz San Andrés expresada en mm² por cada 10 cm. de longitud.

3.- RESULTADOS

ENSAYO: Resistencia a la niebla salina acética [UNE-EN ISO 9227:2007]

OPERADOR: Paloma Bravo

FECHA: 23/06/2011

MUESTRA	ESPESOR (µm)	DESV. (µm)	EVALUACIÓN		
			FACTOR DE CORROSIÓN	LONGITUD MÁXIMA (mm.)	AMPOLLAMIENTO ²
PERFIL 1 NSA 015-11A	64,0	0,0	0,1	0,3	0
PERFIL 2 NSA 015-11B	83,3	1,5	0,1	0,3	0
PERFIL 3 NSA 015-11C	75,7	0,6	0,4	0,6	0

RESULTADO DEL ENSAYO^{1,2}

- SATISFACTORIO
 NO SATISFACTORIO

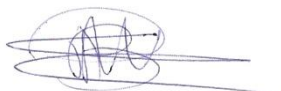
Nota¹: Especificaciones del Cliente: No existirá ampollamiento mayor de 2 (S2) según la norma UNE-EN ISO 4628-2:2004. Están autorizados ataques de 16 mm² como máximo para marcas de 10 cm, pero ningún ataque puede exceder 4 mm de longitud.

Nota²: La evaluación del ampollamiento bajo norma UNE-EN ISO 4628-2:2004 no esta incluida en el alcance de acreditación

4.- CONCLUSIONES

De acuerdo con los resultados obtenidos en cada uno de los perfiles ensayados, el resultado del ensayo de Niebla salina acética, según las directrices QUALICOAT, se clasifica como: **A**

Nota: Con este apartado número 4, se da por finalizado el informe de ensayo nº NSA 015-11



Paloma Bravo
Responsable de Calidad